

CERTIFICATE

The Certification Body - 0036 - of
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

BORUSAN MANNESMANN BORU SAN. Ve TİC. A.Ş.
Hisar Mah. Gemsaz Mevkii.
16601 Gemlik BURSA
TURKEY

has implemented, operates and maintains a

Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 97/23/EC (PED)
Annex I, Paragraph 4.3

as Material Manufacturer for the scope of

ERW Welded Steel Pipes

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.

The manufacturer is, therefore, authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 97/23/EC and applied technical specifications. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through 04.01.2014.

The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2000. *Cert No: TR30710 dated 29th May 2009*

Istanbul, 05.01.2011

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
TÜV-CERT-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte


Hakim ÖZLÜK

Notified Body, No. 0036

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Abteilung Werkstoff- und Schweißtechnik
Westendstrasse 199, 80686 München



Industrie Service

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.
von/dated 05.01.2014)

Hersteller / Name:		Borusan Mannesmann Boru San ve Tic. A.Ş.		Nationalität/ Country		Date:		TÜV-CERT-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte		
Manufacturer: Str./Street:		Meclisi Mebusan Cad. No: 37		Herst.-Nr.:		Date:		Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No.		
Ort/City:		34427 Salipazarı / İSTANBUL		Manuf.-No.:		04.01.2011		0036		
Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach DGR 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3 / Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance to PED, Annex I, Paragraph 4.3		Borusan Mannesmann Boru San ve Tic. A.Ş.		Herst.-Nr.:		Date:		TÜV-CERT-Zertifizierungsstelle für Druckgeräte		
Manufacturer: Str./Street:		Meclisi Mebusan Cad. No: 37		Herst.-Nr.:		Date:		Benannte Stelle, Kennnummer / Notified Body, No.		
Ort/City:		34427 Salipazarı / İSTANBUL		Manuf.-No.:		04.01.2011		0036		
Werkstoffbezeichnung/ Werkstoff-Nr. /		Werkstoff / Material		Prüfgegenstand/ Erzeugnisform/Begriff		Abmessungen: Dimensions		Bemerkungen		
Material Designation /		Art. Spec.		Nr. No.		Dicke/Thickness		Remarks		
		3a		3b		von bis to from		↓ value value		
						7a 7b		8a 8b		
1	ERW Steel Pipe	EN 10217-1	P 195 TR1 - TR2	1.0107-1.0108	2	21,3	323,9	2	12	<p>Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich. / For the use of the materials acc. to column limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the notified body in charge.</p>
2	ERW Steel Pipe	EN 10217-1	P 235 TR1 - TR2	1.0254-1.0255	2	21,3	323,9	2	12	
3	ERW Steel Pipe	EN 10217-1	P 265 TR1 - TR2	1.0258-1.0259	2	21,3	323,9	2	12	
4	ERW Steel Pipe	EN 10217-2	P 195 GH	1.0348	2	21,3	323,9	2	12	
5	ERW Steel Pipe	EN 10217-2	P 235 GH	1.0345	2	21,3	323,9	2	12	
6	ERW Steel Pipe	EN 10217-2	P 265 GH	1.0425	2	21,3	323,9	2	12	
7	ERW Steel Pipe	API 5L PSL1-PSL2	Gr A	1.8713-	2	21,3	323,9	2	12	
8	ERW Steel Pipe	API 5L PSL1-PSL2	Gr B	1.8723-1.8790	2	21,3	323,9	2	12	
9	ERW Steel Pipe	API 5L PSL1-PSL2	X42M - N	1.8728-1.8791	2	21,3	323,9	2	12	
10	ERW Steel Pipe	API 5L PSL1-PSL2	X46 M - N	1.8729-1.8792	2	21,3	323,9	2	12	
11	ERW Steel Pipe	API 5L PSL1-PSL2	X52M - N	1.8730-1.8793	2	21,3	323,9	2	12	
12	ERW Steel Pipe	API 5L PSL1-PSL2	X56M - N	1.8724-1.8970	2	21,3	323,9	2	12	
13	ERW Steel Pipe	API 5L PSL1-PSL2	X60M - N	1.8725-1.8736	2	21,3	323,9	2	12	
14	ERW Steel Pipe	API 5L PSL1-PSL2	X65	1.8726-1.8754	2	21,3	323,9	2	12	
15	ERW Steel Pipe	API 5L PSL1-PSL2	X70	1.8727-1.8756	2	21,3	323,9	2	12	
16	ERW Steel Pipe	EN 10208-1	L210GA	1.0319	2	21,3	323,9	2	12	
17	ERW Steel Pipe	EN 10208-1	L235 GA	1.0458	2	21,3	323,9	2	12	
18	ERW Steel Pipe	EN 10208-1	L245 GA	1.0459	2	21,3	323,9	2	12	
19	ERW Steel Pipe	EN 10208-1	L290 GA	1.0483	2	21,3	323,9	2	12	
20	ERW Steel Pipe	EN 10208-1	L360 GA	1.0499	2	21,3	323,9	2	12	
21	ERW Steel Pipe	EN 10208-2	L245MB - NB	1.0418-1.0457	2	21,3	323,9	2	12	
22	ERW Steel Pipe	EN 10208-2	L290MB - NB	1.0429-1.0484	2	21,3	323,9	2	12	
23	ERW Steel Pipe	EN 10208-2	L360MB - NB	1.0578-1.0582	2	21,3	323,9	2	12	
24	ERW Steel Pipe	EN 10208-2	L415MB - NB	1.8973-1.8972	2	21,3	323,9	2	12	
25	ERW Steel Pipe	EN 10208-2	L450MB	1.8975	2	21,3	323,9	2	12	
26	ERW Steel Pipe	EN 10208-2	L485MB	1.8977	2	21,3	323,9	2	12	
27	ERW Steel Pipe	EN 10208-2	L555MB	1.8978	2	21,3	323,9	2	12	



Explanation: A = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgelüht/solution annealed N = Normalgelüht/normalized S = Spannungsmäßig/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergüet/quenched and tempered CR = Temperaturerregt wärmegeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgelüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln /dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln /weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11

*) Die Gültigkeit des Zertifikates ist an eine gültige Zertifizierung gemäß ISO 9001:2000 gebunden | The validity of this certificate is connected to a valid certification in accordance with ISO 9001:2000.